

WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM

Internationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 5:

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 94/06194

H02K 3/50, 3/40

A1

(43) Internationales
Veröffentlichungsdatum:

17. März 1994 (17.03.94)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/AT93/00141

(22) Internationales Anmeldedatum:

9. September 1993 (09.09.93)

(30) Prioritätsdaten:

A 1808/92

10. September 1992 (10.09.92) AT

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): ELIN ENERGIEVERSORGUNG GESELLSCHAFT M.B.H. [AT/AT]; Penzinger Straße 76, A-1141 Wien (AT).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): MÜLLER, Franz [AT/AT]; Erlenstraße 67, A-8071 Grambach (AT). MUSSBA-CHER, Günther [AT/AT]; Albersdorf 133, A-8062 Kumberg (AT).

(74) Gemeinsamer Vertreter: KRAUSE, Peter; Elin Energieanwendung Gesellschaft m.b.H., Penzinger Strasse 76, A-1141 Wien (AT).

(81) Bestimmungsstaaten: BR, CA, JP, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

(54) Title: HIGH-VOLTAGE WINDING

(54) Bezeichnung: HOCHSPANNUNGSWICKLUNG

(57) Abstract

The object of the invention is a low-part-load and mechanically reliable fixing for a high-voltage winding which can also be easily manufactured. The winding is fixed in the region of its head with a glass-fibre tube (1) passing around each winding rod (2). The glass-fibre tube is surrounded by a woven glass or polyester structure. In order to obtain good mechanical strength the glass-fibre tubes (1) are filled with a resin. In order to prevent partial discharges in the interstices (4) formed by the glass-fibre tube (1) and the rod or winding insulation (3), the glass-fibre tube is coated with a semiconducting polymer. The purpose of the elastic polymer coating is to provide a seal when resin is injected into the woven glass tube. In addition, the entire potential distribution between the two conductors and coil or rod insulation is shifted in favour of the glass tube, thus preventing the ionisation of the interstices.

(57) Zusammenfassung

3 1 2

Aufgabe der Erfindung ist es, eine teiladungsarme und mechanisch sichere Befestigung für eine Hochspannungswicklung zu erreichen, die darüber hinaus noch eine rationelle Fertigung zuläßt. Die Wicklungsbefestigung erfolgt im Bereich des Wickelkopfes mit einem Glasfaserschlauch (1), wobei jeder Wicklungsstab (2) umbandelt wird. Der Glasfaserschlauch ist mit einer Glas- oder Polyestergewebestruktur umgeben. Um eine gute mechanische Festigkeit zu erhalten werden die Glasfaserschläuche (1) mit einem Harz gefüllt. Zur Vermeidung von Teilentladungen in den durch den Glasfaserschlauch (1) und der Isolierung (3) des Stabes oder der Spule gebildeten Zwickeln (4), ist der Glasfaserschlauch mit einer halbleitenden Polymereschicht (6) versehen. Die elastisch eingestellt Polymereschicht hat die Aufgabe, beim Injizieren vom Harz in den Glasgewebeschlauch, einer Dichtung. Ferner wird die gesamte Potentialverteilung zwischen den beiden Leitern und Spulen- oder Stabisolierungen zugunsten des Glasschlauches verschoben und damit eine Ionisation der Zwicklen vermieden.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Code, die zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

					•
ΑT	Österreich	FI	Finnland	MR	Mauritanien
AU	Australien	FR	Frankreich	MW	Malawi
BB	Barbados	GA	Gabon	NE	Niger
BE	Belgien	GB	Vereinigtes Königreich	NL	Niederlande
BF	Burkina Faso	GN	Guinea	NO	Norwegen
BG	Bulgarien	GR	Griechenland	NZ	Neusceland
BJ	Benin	HU	Ungarn	PL	Polen
BR	Brasilien	IE	Irland	PT	Portugal
BY	Belarus	ΪT	Italien	RO	Rumänien
CA	Kanada	JP	Japan	RU	Russische Föderation
CF	Zentrale Afrikanische Republik	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	SD	Sudan
CG	Kongo	KR	Republik Korea	SE	Schweden
CH	Schweiz	KZ	Kasachstan	SI	Slowenien
CI	Côte d'Ivoire	Li	Liechtenstein	SK	Slowakischen Republik
CM	Kamerun	LK	Sri Lanka	SN	Senegal
CN	China	LÜ	Luxemburg	TD	Tschad
CS	Tschechoslowakei	LV	Lettland	TG	Togo
CZ	Tschechischen Republik	MC	Monaço	ÜĀ	Ukraine
DE	Deutschland	MG	Madagaskar	US	Vereinigte Staaten von Amerika
DK	Dänemark	ML	Mali	UZ	Usbekistan
ES	Spanien	MN	Mongolei	VN	Vietnam

Hochspannungswicklung

Die Erfindung betrifft eine Hochspannungswicklung einer rotierenden elektrischen Maschine, bei der die konstruktive Abstützung des Wickelkopfes mit mindestens einem Glasfaserschlauch fortlaufend ausgeführt ist, wobei der Glasfaserschlauch vorzugsweise mit einer Glas- oder Polyestergewebestruktur umgeben und insbesondere mit einem bei Raumtemperatur vernetzenden Harz gefüllt ist.

10

15

20

25

30

35

5

Wicklungen elektrischer Maschinen sind auf Grund ihrer Funktionsweise elektromagnetischen und thermomechanischen Kräften ausgesetzt. Bei instationären Vorgängen in der Maschine oder bei Fehlbedienungen bzw. Anlagengebrechen - Kurzschlüsse, Fehlsynchronisation - können die auftretenden Kräfte ein Vielfaches gegenüber jenen im Nennbetrieb betragen. Neben einer sicheren Befestigung im Nutbereich ist für eine hohe Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit des Maschinensatzes auch eine sichere Befestigung der Wicklungsausladung wesentlich.

Die Wicklungsbefestigung erfolgt bei der eingangs zitierten Hochspannungswicklung mit Hilfe von Glasfaserschläuchen, die mit einer Glas- oder Polyestergewebestruktur umgeben sind. Die Wicklungsausladungen werden vorerst mit diesen Schläuchen umbandelt, wodurch gleichzeitig eine Distanzierung zueinander erreicht wird. Um eine ausreichende mechanische Festigkeit zu erhalten, werden anschließend die Schläuche mit einem bei Raumtemperatur vernetzendem Harz gefüllt.

Für die Wickelkopfabstützung haben sich verschiedene Befestigungsmethoden bewährt, die in ihrer Funktion im allgemeinen darauf beruhen, daß eine tangentiale Abstützung benachbarter Wicklungsstäbe, unter Einhaltung eines von der Maschinenspannung abhängigen Distanzabstandes, zueinander erfolgt. Wenn es die zu erwartenden mechanischen Beanspruchungen erfordern, wird eine zusätzliche radiale

Abstützung des von der Wicklungsausladung gebildeten kegelförmigen Gewölbe durch Art von Konsolen und Versteifungsringen vorgesehen.

Dabei ist unvermeidlich, daß vor allem bei der tangentialen Befestigung, abhängig von der konstruktiven Ausführung der Abstützelemente, wie Distanzstücke, Schläuche oder Bandagen, fertigungstechnisch bedingt mehr oder weniger große Zwickel und Spalte entstehen, die an Phasentrennstellen zu Teilentladungen führen können.

Zusätzliche Verschmutzung des Wickelkopfes im Laufe der Betriebszeit durch Bürstenabrieb oder Öldunst kann an diesen Stellen zu stark erhöhten Entladungenpegel und in der Folge zu einer oberflächigen Zerstörung der Isolierung führen.

15

5

Aufgabe der Erfindung ist es, die oben aufgezeigten Nachteile zu vermeiden und eine teilladungsarme und mechanisch sichere Befestigung zu erreichen, die darüber hinaus noch eine rationelle Fertigung zuläßt.

20

Die erfindungsgemäße Hochspannungswicklung ist dadurch gekennzeichnet, daß die äußere Oberfläche des Glasfaserschlauches mit einer halbleitenden Polymereschicht versehen ist.

25

Mit der Erfindung werden zwei Vorteile erreicht.

Für das Injizieren vom Harz in den Glasgewebeschlauch, das vorzugsweise mit einer Nadel und Dosieranlage erfolgt, hat die elastisch eingestellte Polymereschicht die Aufgabe

30 einer Dichtung. Sie umschließt die Nadel beim Anstechen des Glasschlauches und verhindert dadurch weitgehend ein Austreten vom Harzes an der Einstichsöffnung.

Der zweite Vorteil ist der einer Potentialsteuerung. Zur Vermeidung von Teilentladungen in den durch den

35 Glasfaserschlauch und der Isolierung des Stabes oder Spule gebildete Zwickeln, ist die Polymereschicht des Glasfaserschlauches durch geeignete Zusätze halbleitend eingestellt. Damit wird die gesamte Potentialverteilung

zwischen den beiden Leitern und Spulen- oder Stabisolierungen zugunsten des Glasschlauches verschoben und damit eine Ionisation der Zwickeln vermieden.

Nach einem weiteren Merkmal der Erfindung ist die Polymereschicht eine Silikonschicht und weist als Bestandteil Siliziumkarbid auf. Bei Versuchen haben derartige Materialien ausgezeichnete Ergebnisse gezeigt, wobei die Wirtschaftlichkeit noch hervorzuheben ist.

10

15

20

25

30

35

Gemäß einer besonderen Ausgestaltung der Erfindung ist die halbleitende Polymereschicht am Umfang des Glasfaserschlauches durch nicht leitende Abschnitte unterteilt. Für das Erreichen eines niedrigen Teilentladungspegels hat sich diese Ausgestaltung als günstig erwiesen.

Die Erfindung wird an Hand eines in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispieles näher erläutert. Fig. 1 zeigt schematisch den Wickelkopf und Fig. 2 den Glasfaserschlauch zwischen zwei Spulen.

Gemäß der Fig. 1 erfolgt die Wicklungsbefestigung im Bereich des Wickelkopfes mit einem Glasfaserschlauch 1, wobei jeder Wicklungsstab 2 umbandelt wird. Der Glasfaserschlauch ist mit einer Glas- oder Polyestergewebestruktur umgeben. Um eine gute mechanische Festigkeit zu erhalten werden die Glasfaserschläuche 1 mit einem Harz gefüllt. Die Anzahl der Distanzierungen der Spulenausladungen mit Glasfaserschläuchen 1 ergibt sich aus dem maximal zulässigen Teilungsabstand. Es ist jedoch mindestens eine Distanzierung in der Ober- und Unterschicht des Wickelkopfes vorgesehen. Natürlich wird der Durchmesser des Glasfaserschlauches 1 entsprechend den Abständen der Stabschenkel gewählt.

Gemäß der Fig. 2 ist zur Vermeidung von Teilentladungen in den durch den Glasfaserschlauch 1 und der Isolierung 3 des Stabes oder der Spule 2 gebildeten Zwickeln 4, der Glasfaserschlauch 1 mit einer halbleitenden Polymereschicht 6 versehen.

5 Diese Polymereschicht 6 kann den Glasfaserschlauch - wie nicht dargestellt - auch an seiner Oberfläche ganz umgeben.

Vorteilhaft ist es aber, die halbleitende Polymereschicht 6 am Umfang durch nicht leitende Abschnitte 5 zu unterteilen. Damit wird die ganze Potentialverteilung zwischen den beiden Kupferleitern 2 bzw. der Leiterisolierung 3 zugunsten des Glasfaserschlauches 1 verschoben und damit eine Ionisation der Zwickel 4 vermieden.

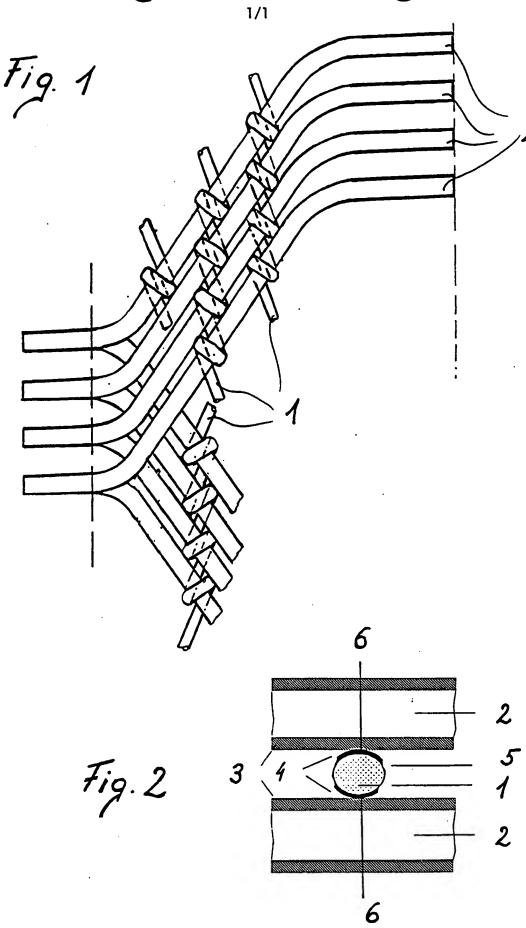
15

10

Die halbleitende Polymereschicht 6 auf der Außenoberfläche des Glasfaserschlauches weist beispielsweise Siliziumkarbid als Zusatz auf und ist eine elastische Silikonschicht.

PATENTANSPRÜCHE

- Hochspannungswicklung einer rotierenden elektrischen 5 Maschine, bei der die konstruktive Abstützung des Wickelkopfes mit mindestens einem Glasfaserschlauch fortlaufend ausgeführt ist im Bereich des Wickelkopfes vorzugsweise jede Wicklungsausladung mit mindestens einem Glasfaserschlauch fortlaufend umbandelt ist, wobei der 10 Glasfaserschlauch vorzugsweise mit einer Glas- oder Polyestergewebestruktur umgeben und insbesondere mit einem bei Raumtemperatur vernetzenden Harz gefüllt ist, dadurch gekennzeichnet, daß die äußere Oberfläche des Glasfaserschlauches (1) mit einer halbleitenden Polymerschicht (6) 15 versehen ist...
- Hochspannungswicklung nach Anspruch 1, dadurch
 gekennzeichnet, daß die Polymereschicht (6) eine
 Silikonschicht ist und als Bestandteil Siliziumkarbid aufweist.
- 25 3. Hochspannungswicklung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die halbleitende Polymereschicht (6) am Umfang des Glasfaserschlauches (1) durch nicht leitende Abschnitte (5) unterteilt ist.



		PL1//	AT 93/00141
A. CLAS IPC 5	SIFICATION OF SUBJECT MATTER H02K3/50 H02K3/40		
According	to International Patent Classification (IPC) or to both national cl	assification and IPC	
B. FIELD	S SEARCHED		
IPC 5	documentation searched (classification system followed by classif HO2K	ication symbols)	
Documenta	ation searched other than minimum documentation to the extent the	at such documents are included in the	c fields scarched
Electronic	data hase consulted during the international search (name of data	base and, where practical, search term	us used)
C. DOCUM	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE,A,29 47 893 (ASEA) 19 June 19 see the whole document	980	1
A	US,A,3 949 257 (COOPER ET AL.) (1976 see the whole document	5 April	1
A	US,A,2 436 306 (JOHNSON) 17 Febrasee column 3, line 3 - line 7;		1
A	US,A,4 196 464 (RUSSELL) 1 Apri see column 6, line 50 - line 62;	l 1980 ; figures	1
	,		
Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are	listed in annex.
'A' docume	tegories of cited documents : ent defining the general state of the art which is not ered to be of particular relevance	"T" later document published after or priority date and not in conficiled to understand the principl invention	flict with the application but
filing d		"X" document of particular relevant cannot be considered novel or	cannot be considered to
which is citation 'O' docume	ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another n or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	"Y" document of particular relevant cannot be considered to involve document is combined with one	ce; the claimed invention c an inventive step when the c or more other such docu-
	neans int published prior to the international filing date but ian the priority date claimed	ments, such combination being in the art. '&' document member of the same	•
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the internation	mal scarch report
10	December 1993	2 2. 12. 93	
Name and m	nailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 N. 2280 HV Riswijk	Authorized officer	
	Tel. (· 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, I-ax: (· 31-70) 340-3016	Zanichelli, F	

information on patent family members

In vial Application No
PCT/AT 93/00141

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
DE-A-2947893	19-06-80	SE-B- 415423 GB-A,B 2040597 JP-A- 55079644 SE-A- 7812632 US-A- 4318021	29-09-80 28-08-80 16-06-80 09-06-80 02-03-82
US-A-3949257	06-04-76	BE-A- 837834 CA-A- 1044299 CH-A- 607860 DE-A- 2600929 FR-A,B 2298893 GB-A- 1533934 JP-A- 51099204 SE-A- 7600722	23-07-76 12-12-78 30-11-78 29-07-76 20-08-76 29-11-78 01-09-76 24-07-76
US-A-2436306		NONE	
US-A-4196464	01-04-80	BE-A- 872286 CA-A- 1100893 JP-A- 54123729	16-03-79 12-05-81 26-09-79

A. KLASS IPK 5	SIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES H02K3/50 H02K3/40		
Nach der li	nternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	assifikation und der IPK	
B. RECHI	ERCHIERTE GEBIETE	Mary	
Recherchies IPK 5	rter Mindestpruistoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo H02K	le)	
Recherchie	rte aher nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so	weit diese unter die recherchierten Gehiete	e fallen .
Während d	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Na	ame der Datenhank und evil. verwendete	Suchbegnife)
C. Als W	ÆSENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		D. A. W. N.
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	DE,A,29 47 893 (ÁSEA) 19. Juni 199 siehe das ganze Dokument	ВО	1
A .	US,A,3 949 257 (COOPER ET AL.) 6. 1976 siehe das ganze Dokument	April	1
A	US,A,2 436 306 (JOHNSON) 17. Februsiehe Spalte 3, Zeile 3 - Zeile 7 Abbildung 1	1	
A	US,A,4 196 464 (RUSSELL) 1. April siehe Spalte 6, Zeile 50 - Zeile Abbildungen	1980 62;	1
☐ we	eitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu Inchmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
* Besonder 'A' Verö aber 'E' ältere Anm 'L' Verö schei	re Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen: iffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, micht als hesonders bedeutsam anzuschen ist is Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen neldedatum veröffentlicht worden ist iffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- inen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer nebestelsprächtigenannen veröffentlichungs belegt werden	T Spätere Veröffentlichung, die nach de oder dem Prioritätsdatum veröffentlich Anmeldung nicht kollidiert, sondern i Erfindung zugrundeliegenden Prinzip Theone angegeben ist V Veröffentlichung von besonderer Bedkann allein aufgrund dieser Veröffent erfinderischer Tätigkeit beruhend bet V Veröffentlichung von besonderer Bed	mt worden ist and nie des der s oder der ihr zugrundeliegenden eutung; die heanspruchte Erfindung lichung nicht als neu oder auf rachtet werden eutung: die beanspruchte Erfindung
soll of ausg	oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie jeführt) istenlichung, die sich auf eine mündliche Offenharung, Benntzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	kann nicht als auf erfinderischer Tau; werden, wenn die Veröffentlichung in Veröffentlichungen dieser Kategorie; diese Verbindung für einen Fachman & Veröffentlichung, die Mitglied dersell	gkeit nerunend bevachte uit einer oder mehreren anderen in Verbindung gebracht wird und in naheliegend ist nen Patentfamilie ist
	es Abschlusses der internauonalen Recherche	Absendedatum des internationalen R	echerchenberichts
	10. Dezember 1993	2 2. 12. 93	
Name un	d Postanschrift der Internationale Recherchenhehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter	
	NI, - 2280 HV Rijswijk Tcl. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 cpo nl, Fax: (+ 31-70) 340-3016	Zanichelli, F	

1

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angahen zu Veröflentlichutigen,

selhen-Patentiamilie gehören

Interpolates Aktenzeichen
P 3/00141

Im Recherchenbericht ngeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE-A-2947893	19-06-80	SE-B- 415423 GB-A,B 2040597 JP-A- 55079644 SE-A- 7812632 US-A- 4318021	29-09-80 28-08-80 16-06-80 09-06-80 02-03-82
US-A-3949257	06-04-76	BE-A- 837834 CA-A- 1044299 CH-A- 607860 DE-A- 2600929 FR-A,B 2298893 GB-A- 1533934 JP-A- 51099204 SE-A- 7600722	23-07-76 12-12-78 30-11-78 29-07-76 20-08-76 29-11-78 01-09-76 24-07-76
US-A-2436306		KEINE	
US-A-4196464	01-04-80	BE-A- 872286 CA-A- 1100893 JP-A- 54123729	16-03-79 12-05-81 26-09-79